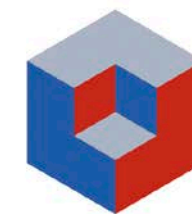


**РАЗРАБОТАНО**



**РИФЕЙ**  
ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА

**РИФЕЙ-ПОЛЮС-БЕТОН-25 (45,60)**  
**РИФЕЙ-БУРАН-БЕТОН-25 (45,60)**  
**РИФЕЙ-УДАР-Р-БЕТОН-25 (45,60)**  
**РИФЕЙ-УДАР-А-БЕТОН-25 (45,60)**

Комплекс для изготовления строительных изделий  
и бетонных смесей

---

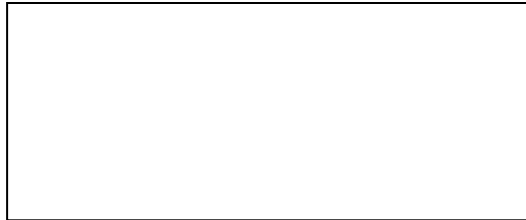
ПАСПОРТ.  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Златоуст  
2018 г.



**СОДЕРЖАНИЕ**

	Стр.
<b>МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ КОМПЛЕКСА К ПУСКУ</b> .....	2
<b>ПАСПОРТ</b> .....	3
<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b> .....	7
<b>Введение</b> .....	7
<b>1. Устройство и технические характеристики</b> .....	7
<b>2. Указание мер безопасности</b> .....	8
<b>3. Монтаж и подготовка к первоначальному пуску</b> .....	9
<b>4. Приложения</b> .....	10

**РЕКВИЗИТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ****ТЕЛЕФОН/ФАКС:**

Отдел эксплуатации и гарантийного обслуживания: +7 (3513) 62-68-21

E-mail: naladkaex@mail.ru

Отдел продажи запасных частей: +7 902 893 23 58

## МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ КОМПЛЕКСА К ПУСКУ

(выполняются потребителем до приезда бригады изготовителя по пуско-наладочным работам).

1. Перед началом монтажа комплекса потребителю необходимо ознакомиться с «Руководством по эксплуатации».

2. Выполнить работы в соответствии с п.п.3.1.- 3.4. раздела 3 “Монтаж и подготовка к первоначальному пуску”: изготовить фундамент, смонтировать комплекс на фундаменте, подвести к нему электроэнергию и воду.

3. Подготовить не менее 600 кг цемента и 10 м<sup>3</sup> заполнителя для приёмочных испытаний.

4. Подготовить не менее трех человек для участия в пуско-наладочных работах и обучения работе на бетонном заводе.

### **ВНИМАНИЕ!**

В процессе монтажа и эксплуатации комплекса категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение сварочных работ без надежного крепления с помощью струбины обратного сварочного кабеля “Земля” непосредственно к свариваемой детали. При нарушении этого условия происходит перегорание соединительных электрокабелей и другой электроаппаратуры комплекса.

В этом случае восстановление электрооборудования осуществляется потребителем. Стоимость и сроки восстановления оговариваются отдельно.

## ПАСПОРТ

Комплекс для изготовления строительных изделий и бетонных смесей  
**РИФЕЙ-ПОЛЮС-БЕТОН-25 (45,60) / РИФЕЙ-БУРАН-БЕТОН-25 (45,60)**  
**РИФЕЙ-УДАР-Р-БЕТОН-25 (45,60) / РИФЕЙ-УДАР-А-БЕТОН-25 (45,60)**

### 1. Комплект поставки\*

№ п/п	Наименование узла	Обозначение	Кол.	Место укладки
1	<b>Бетонный завод</b> (согласно договору):			
	«Рифей-Бетон-25»	P-12 00.00.000	1	смотри паспорт на соответствующий завод
	«Рифей-Бетон-45»	P-13 00.00.000		
	«Рифей-Бетон-60»	P-16 00.00.000		
2	<b>Формующий блок</b> (согласно договору):			
	«Рифей-Полюс»	-----	1	смотри паспорт на соответствующий формующий блок
	«Рифей-Буран»	-----		
	«Рифей-Удар-Р»	-----		
	«Рифей-Удар-А»	-----		
3	<b>Конвейер выдвижной КЛ-500-5,0-В</b>	ОК-569 00.00.000	1	смотри паспорт
	<b>Сопроводительная документация:</b>			
4	Рифей-Полюс-Бетон-25(45,60) Рифей-Буран-Бетон-25(45,60) Рифей-Удар-Р-Бетон-25(45,60) Рифей-Удар-А-Бетон-25(45,60) Комплекс для изготовления строительных изделий и бетонных смесей. Паспорт. Руководство по эксплуатации.		1	

\* - состав входящих узлов смотри в паспортах на соответствующие узлы.

## 2. Свидетельство о приемке.

Комплекс прошел контрольный осмотр, приемочные испытания и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления	_____
От производства	_____ (должность, Ф.И.О., подпись)
От службы контроля	_____ (должность, Ф.И.О., подпись)
Дата отгрузки	_____
Ответственный за отгрузку	_____ (должность, Ф.И.О., подпись)

## 3. Гарантийные обязательства.

3.1. Настоящие условия гарантийных обязательств завода-изготовителя на оборудование действуют в соответствии с статьями 469, 470, 471, 476, 477 Гражданского кодекса Российской Федерации и не подпадают под действие Закона РФ «О защите прав потребителей».

3.2. Завод–изготовитель гарантирует соответствие производимого оборудования требованиям технической документации при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных в «Руководстве по эксплуатации».

3.3. Гарантийный срок на оборудование составляет 24 месяца с момента передачи потребителю.

3.4. Гарантийный срок на формообразующую оснастку «матрица-пуансон» составляет 6 месяцев с момента передачи потребителю.

3.5. Гарантийные обязательства действуют при условии проведения пусконаладочных работ и обучения персонала представителями завода - изготовителя. В Акте пусконаладочных работ должны быть указаны фамилии лиц, прошедших обучение и допущенных к работе на оборудовании.

3.6. Гарантийные обязательства действуют при условии применения потребителем исходных материалов для приготовления бетонных смесей надлежащего качества, согласно соответствующим ГОСТам. Потребитель обязан иметь действующий сертификат на применяемые материалы для приготовления бетонных смесей, выданный компетентным учреждением в соответствии с его действующими техническими полномочиями.

3.7. Завод – изготовитель не несет ответственности по гарантийным обязательствам в случаях:

3.7.1. Небрежной транспортировки и хранения изделия потребителем;

3.7.2. Отсутствии Акта пусконаладочных работ с участием представителей завода– изготовителя и (или) утери Паспорта на изделие;

3.7.3. Внесения потребителем изменений в конструкцию оборудования;

3.7.4. Разборки, перекомпоновки или ремонтного вмешательства в конструкцию оборудования в течение гарантийного срока без письменного уведомления завода – изготовителя;

3.7.5. Несоблюдения потребителем требований эксплуатации, периодического обслуживания, регулировки и смазки согласно «Руководству по эксплуатации», и отсутствия журнала регистрации этих работ;

3.7.6. Эксплуатации оборудования персоналом, не прошедшим обучение и не допущенных к работе на оборудовании представителями завода-изготовителя с указанием в Акте пусконаладочных работ.

3.8. Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности оборудования, возникшие в случаях:

3.8.1. Механического повреждения, вызванного внешним воздействием, стихийным бедствием;

3.8.2. Несоответствия параметров питающей электрической сети или водяной магистрали требованиям «Руководства по эксплуатации»;

3.8.3. Естественного, нормального износа деталей и узлов, а также износа от абразивного воздействия бетонной смеси, таких как: приводные ремни, подшипники, шкивы, уплотнения (манжеты, сальники), гидрораспределители и гидроклапаны, пневмораспределители и пневмоклапаны, лента конвейера (включая скребки), броня (защита) дна и стенок смесителя, лопатки, вал и ротор смесителя, виброизолирующие подушки вибростола, пружины, полиамидные втулки и колеса, канат скипового подъемника, опоры винта шнекового конвейера и т. п.;

3.8.4. Перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя электрооборудования. К безусловным признакам перегрузки относятся: деформация или оплавление деталей и узлов, потемнение и обугливание изоляции проводов, перегорание обмоток ротора или статора электродвигателей, перегорание предохранителей и т. д.;

3.8.5. Перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя механических частей. К безусловным признакам перегрузки относятся разрушение предохранительных или трансмиссионных муфт, шпонок, шестерен, трещины в металлоконструкциях узлов и т. д.

3.9. Для гарантийного ремонта оборудования необходимо предоставить акт рекламации, подписанный руководителем организации. Акт рекламации должен содержать следующие данные: название и реквизиты организации; дату составления Акта; фамилии лиц, составивших Акт, и их должности; № договора на приобретенное оборудование; дату ввода оборудования в эксплуатацию (пусконаладочных работ); подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств, при которых они обнаружены; заключение комиссии о причинах. К Акту рекламации должны быть приложены фотографии неисправного узла и копия Акта пусконаладочных работ.

3.10. При необходимости ремонта или замены, неисправная деталь (узел, изделие) доставляется на завод-изготовитель за счет потребителя. После проведения технической экспертизы, заводом-изготовителем принимается решение о проведении ремонта, либо о его полной замене. На срок проведения ремонта/замены увеличивается гарантийный срок с момента уведомления завода-изготовителя, до момента передачи потребителю замененного или отремонтированного оборудования. Замененное или отремонтированное оборудование доставляется к месту эксплуатации за счет потребителя.

3.11. При несоблюдении пунктов 3.5, 3.7.2, 3.7.6 Гарантийных обязательств настоящего Руководства по эксплуатации, гарантия на оборудование составляет 12 месяцев с момента передачи потребителю, при этом остальные пункты остаются обязательными к исполнению.

3.12. При перепродаже, передаче оборудования новому потребителю, гарантийные обязательства завода изготовителя сохраняются только при условии проведения пусконаладочных работ и обучения персонала вновь. Срок гарантийных обязательств исчисляется с момента передачи оборудования первоначальному потребителю.

#### **4. Сведения о вводе в эксплуатацию.**

Дата ввода в эксплуатацию \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
должность, Ф.И.О.

\_\_\_\_\_  
подпись





## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Введение.

Комплекс «Рифей-Полюс (Буран / Удар-Р / Удар-А) – Бетон – 25 (45 / 60)» (далее комплекс) предназначен для приготовления подвижных и жестких бетонных смесей, строительных растворов с возможностью изготовления различных строительных изделий методом вибропрессования.

Комплекс может эксплуатироваться в закрытых помещениях или под навесом, при температуре окружающего воздуха от  $+5^{\circ}\text{C}$  до  $+45^{\circ}\text{C}$ . Минимальная высота помещения или навеса – 8 м. Место установки комплекса должно быть оборудовано сетью трехфазного тока с заземленной нейтралью и иметь грузоподъемное средство для монтажа, обслуживания и ремонта грузоподъемностью не менее 3 тонн.

### 1. Устройство и технические характеристики.

Комплекс (см. рисунок 1) состоит из формующего блока **1** (Полюс, Буран, Удар-Р или Удар-А), бетонного завода **2** (РБ-25, РБ-45 или РБ-60) и конвейера выдвигного **3** для подачи смеси от бетонного завода в формующий блок.

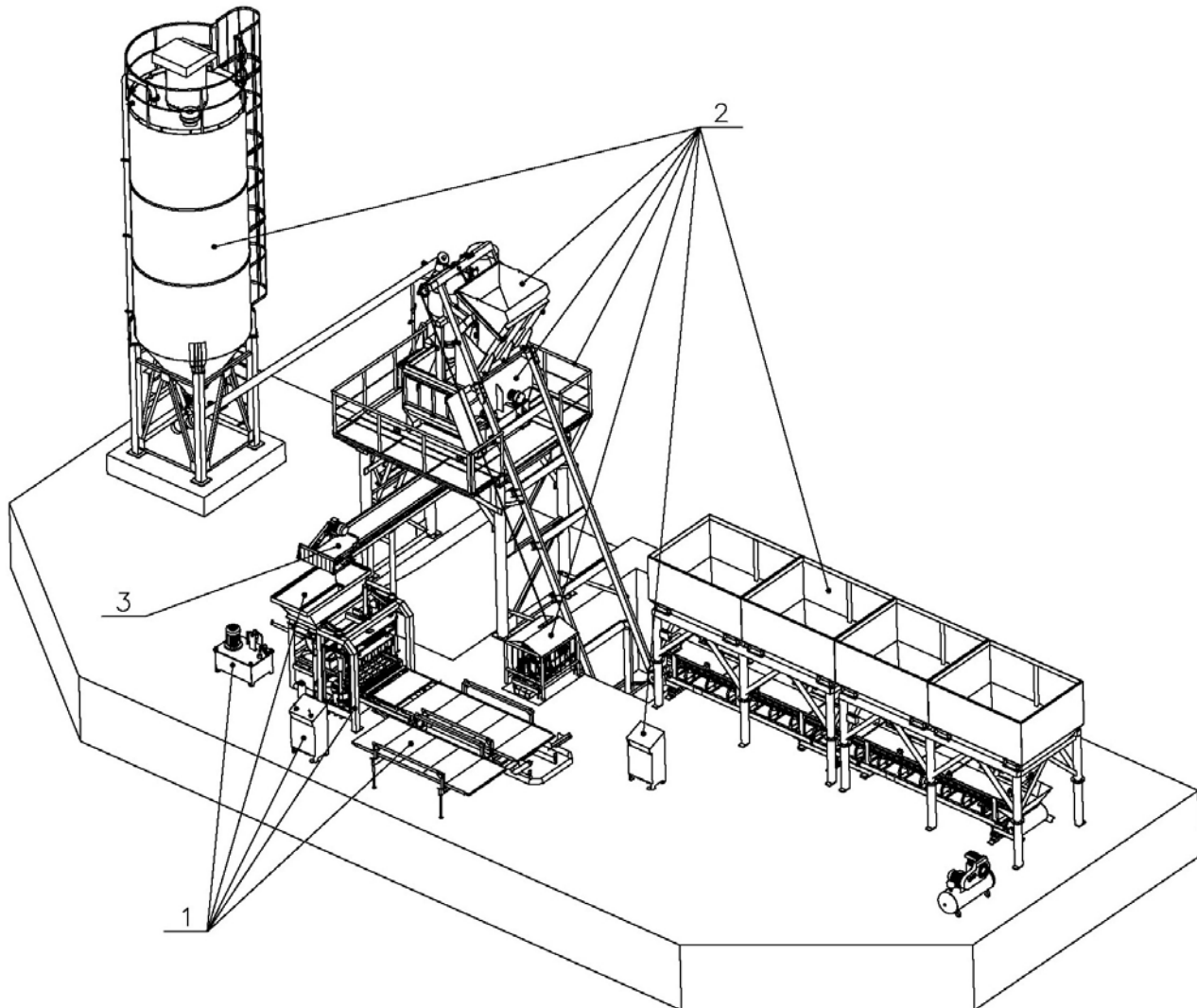


Рис. 1. Общий вид комплекса.

1 – формующий блок; 2 – бетонный завод; 3 – конвейер выдвигной «КЛ-500-5,0-В».

## Технические характеристики

	Установленная мощность комплекса, кВт	Масса (без учета силоса), кг	Габаритные размеры, м		
			длина	ширина	высота*
-Рифей-Полкус-Бетон-25	59	13400	18	7	8
-Рифей-Полкус-Бетон-45	87,5	19300	24	10	8
-Рифей-Полкус-Бетон-60	95	19400	22	10	8
-Рифей-Буран-Бетон-25	59	13500	18	7	8
-Рифей-Буран-Бетон-45	87,5	19400	24	10	8
-Рифей-Буран-Бетон-60	95	19500	22	10	8
-Рифей-Удар-Р-Бетон-25	56,5	13300	18	7	8
-Рифей-Удар-Р-Бетон-45	85	19200	24	10	8
-Рифей-Удар-Р-Бетон-60	92,5	19400	22	10	8
-Рифей-Удар-А-Бетон-25	56,5	13400	18	7	8
-Рифей-Удар-А-Бетон-45	85	19300	24	10	8
-Рифей-Удар-А-Бетон-60	92,5	19400	22	10	8

\* - высота дана без учёта силоса.

## 2. Указания мер безопасности.

2.1. Эксплуатацию комплекса необходимо производить в соответствии с:

ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования;

ГОСТ 12.1.030-81 ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление;

ГОСТ 12.2.007.0-75 ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.3.001-85 ССБТ. Пневмоприводы. Общие требования безопасности к монтажу, испытаниям и эксплуатации;

ГОСТ 12.1.003-83 ССБТ. Шум. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.1.012-90 ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования;

2.2. К работе на оборудовании допускаются лица, ознакомившиеся с настоящим "Руководством по эксплуатации".

2.3. При работе с вибраторами использовать индивидуальные средства защиты от шума (наушники антифоны) при административном контроле за их применением.

2.4. Подключение электроэнергии должно производиться только после полного окончания сборочно-монтажных работ.

2.5. При работе оборудования не допускается нахождение посторонних предметов и персонала в зоне движения рабочих органов (смесителя, вибропресса, конвейеров, отсекателей бункеров).

2.6. Очистку оборудования (смесителя, вибропресса, дозаторов, бункеров, конвейеров) от остатков смеси, все профилактические и ремонтные работы выполнять только на обесточенном оборудовании. При выполнении ремонтных работ с отсекателями бункеров перекрыть давление в пневмосистеме и выпустить из нее воздух.

2.7. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- разборка пневмопривода и гидропривода, находящегося под давлением;

- подъем и спуск людей на оборудовании;

- производить сварочные работы без надежного крепления струбиной обратного сварочного кабеля "Земля" непосредственно к свариваемой детали во избежание перегорания соединительных электрокабелей и др. электроаппаратуры установки.

2.8. Элементы установки и узлы электрооборудования должны быть надежно заземлены в соответствии со схемой электрической подключения. При эксплуатации следует соблюдать общие правила электробезопасности для установок с напряжением до 1000В.

### 3. Монтаж и подготовка к первоначальному пуску.

- 3.1. Подготовить площадку и выполнить фундамент в соответствии с приложением.
- 3.2. Произвести установку оборудования в соответствии с приложением и сборочным чертежом.
- 3.3. Подвести воду к дозатору воды.
- 3.4. Подвести к пульту управления бетонным заводом 3-х фазную сеть 380 В, 50 Гц с нейтралью, но не подключать. Сечение кабеля выбрать в соответствии с установленной мощностью бетонного завода (смотри паспорт на соответствующий завод).
- 3.5. Подвести к пульту управления формующим блоком 3-х фазную сеть 380 В, 50 Гц с нейтралью, но не подключать. Сечение кабеля выбрать в соответствии с установленной мощностью формующего блока (смотри паспорт на соответствующий формующий блок).
- 3.6. Подвести к компрессору бетонного завода 3-х фазную сеть 380 В, 50 Гц с нейтралью, но не подключать. Сечение кабеля выбрать в соответствии с установленной мощностью компрессора (смотри паспорт на компрессор или табличку на ресивере).

#### **ВНИМАНИЕ!**

Указанные выше в пунктах 3.1 - 3.4 работы должны быть выполнены потребителем самостоятельно до приезда бригады по пусконаладочным работам. Работы указанные ниже в пунктах 3.5 - 3.11 осуществляются при участии или в присутствии бригады.

3.5. Проверить подключение кабелей на узлах комплекса и произвести подключение кабелей между узлами согласно схемы электрической подключения (см. руководство по эксплуатации пульта управления).

3.6. Произвести подключение кабелей с соединителями от дозатора заполнителей и смесителя к пульту управления согласно схеме подключения.

3.7. Подвести к пневматическим узлам воздух с номинальным давлением (7±1) атм.

3.8. Включить расположенный на передней дверце пульта вводной разъединитель, повернуть кнопку «Общий стоп» по часовой стрелке.

3.9. Проверить внутреннюю полость смесителя на отсутствие посторонних предметов. Короткими включениями проверить правильность направления вращения электродвигателя смесителя. **Направление вращения вала (валов) должно соответствовать стрелке, изображенной на корпусе смесителя.**

Включить смеситель, дать поработать в течение 1...5 мин. Не допускается касание лопатками стенок и днища смесительной камеры. В случае касания выставить зазоры равными 3...5 мм и затянуть болты крепления лопаток на роторе.

3.10. Короткими включениями проверить правильность направления вращения электродвигателя ленточного конвейера. **Верхняя ветвь ленты на прямом пуске должна двигаться к скипу.** Проверить поперечное смещение ленты относительно рамы, при необходимости отрегулировать положение подвижными опорами ведомого барабана.

3.11. Короткими включениями проверить правильность направления вращения электродвигателя винтового конвейера. **Винт конвейера должен обеспечивать подачу материала от приемной воронки к выходному патрубку.**

#### **4. Приложения.**

- 4.1. План фундамента комплекса с продольным расположением формующего блока.
- 4.2. План фундамента комплекса с поперечным расположением формующего блока.

**Фундамент формирующего блока**

